

MX G-Serie - Der City-Bagger.



MX14G MX16G MX17G MX18G MX20G

Effizienter, leistungsstarker und stabiler Mobilbagger für die Stadt, oder die beengte Großbaustelle. Hervorragende Hubkapazität bei den kompaktesten Abmessungen, die auf dem Markt zu finden sind.

Hauptmerkmale

- Oberwagen mit dem kleinsten Schwenkradius des Marktes von 3300 mm.
- Große komfortable ROPS-Kabine mit dem 2021 Design Update. Geräuschpegel von nur 68 dB (A).
- Starker 175 PS Cummins Stufe 5 Motor - hohe Hydraulikleistung, mehr als 400 l/min
- Leistungsstarker Bagger mit überzeugender Arbeitsgeschwindigkeit, Hubkraft und Reißkraft.

Technische Daten.

Bagger

Kompaktbagger mit Verstellausleger für alle Modelle. Löffelstiel aus hoch-festem Stahl mit geschlossenen Profilen in den Längen 2,0 m, 2,5 m und 3,0 m. Hydraulischer Schnellwechsler und Tiltrotator als Option.

Hydrauliksystem

Zweikreis-System mit Load Sensing und hydrostatischem Schwenksystem mit separaten Pumpen. Elektronische Leistungsregelung der Pumpen für die Arbeitshydraulik. Pumpeneinstellungsregelung (Modus Control) für Präzisionsarbeiten und automatische, bzw. halbautomatische Drehzahlsteuerung (ECO-Mode) für Kraftstoffeinsparungen. Oben für 3 Geräte Hydraulikkreise (2 sind Standard), frei einstellbar von der Kabine. Kreislauf 3 mit vorrangigem Ölfluss. Freie Druck und Ölmenge-Regelung für bis zu 10 Werkzeuge, individuell im System zu speichern.

ÖLMENGE:

Arbeitshydraulik:	319	L/Min
Schwenkhydraulik:	88	L/Min
Zusatzkreis ZV1:	30-200	L/Min
Zusatzkreis ZV2:	15-100	L/Min
Zusatzkreis ZV3:	50-200	L/Min

Fahrhydraulik

Hydrostatischer Antrieb mit konstantem 4-Rad-antrieb. Motor mit variablem Antrieb und elektrischem Antrieb technische Regelung und Retarder. 2-Gang-Softshift Lastschaltgetriebe für Straßen- und Offroad-Getriebe.

Achsen

ZF-Achsen mit Limited Slip-Sperrdifferenzial (45% Schlupfbegrenzung) und Planetenuntersetzungsgetriebe in allen Naben. Bremsen in den Naben für stabile Baggerbremse. Vorderachse mit Pendelaufhängung und Pendelachssperre. Pendelwinkel: +/- 8°

Motor

Cummins B 4.5L Stage 5 Motor mit DOC, DPF und SCR-Katalysator mit AdBlue Zusatz. 16-Ventil Common-Rail Turbo-Diesel mit Ladeluftkühler. Max. 175 PS (129 kW) bei 2200 U/min. Max. Drehmoment: 780 Nm bei 1500 U/min. 165 PS (121 kW) bereits bei 1500 U/min erreichbar. Kraftstofftank 280 L. AdBlue Tank: 31,5 L.

Unterwagen

6 mögliche Unterwagen-Varianten:

- Schiebeschild (A1)
- Schiebeschild, vorne (A1V)
- Schiebeschild, vorne und hinten (2xA1)
- Schiebeschild, vorne/Pratzen, hinten (A3)
- Pratzen, vorne/Schiebeschild, hinten (A3V)
- Pratzen, vorne/hinten (A4)

Bedienung

Joystick mit 4 proportional ansteuerbaren Servo-Funktionen, 1 Proportional-Rollschalter und 4 Drucktasten. Zusatzverbraucher werden über Rollschalter betätigt. Die Bedienung von Schild und Pratzen erfolgt unabhängig von anderen Funktionen über das Fußpedal. Druck und Fördermenge für die Zusatzverbraucher werden elektronisch über die Instrumententafel gesteuert. Joysticks mit 3 Rollen und 7 Druckknöpfe als Option. Individuell mehrfach verstellbare Armlehnen.

Bremsen

Zwei-Kreis-System mit wartungsfreien Lamellenbremsen im Ölbad an allen Rädern. Feststellbremse in Getriebe integriert. Automatische Baggerbremse als Standardausrüstung.

Leistungsdaten und Abmessungen

		MX14	MX16	MX17	MX18	MX20
Maschinen-Gewicht (A1) (MX20: A3)	kg	15.900*	17.300*	18.300*	18.700*	20.100*
Breite über Std. Reif. 10.00-20	mm	2530	2530	2530	2530	2530
Durchfahrts Höhe, Kabine	mm	3120	3120	3120	3120	3120
Hecküberstand	mm	1550	1640	1700	1700	1700
Schwenkradius, hinten	mm	1733	1792	1839	1839	1839
Schwenkradius, vorne (L2.5)	mm	1990	1990	1990	2060	2060
Grabtiefe, (L2.5)	mm	5410	5410	5410	5830	5830
Reichweite, (L2.5)	mm	9320	9320	9320	9720	9720
Losbrechkraft, Löffelzyl. (ISO)	kN	106	106	126	138	138
Reißkraft, Löffelstiel (ISO)	kN	82	82	82	97	97
Max. Löffelgröße	m³	0,80	0,90	1,00	1,00	1,00
Max. Zugkraft (MX14 option)	kN	104 (111)	111	111	111	111

*Gewicht mit 200 kg Schnellwechsler und 400 kg Löffel angegeben

