



# EFFIZIENTE BRECHER- & SIEBTECHNOLOGIE

Mobile Brecher, Siebanlagen, Aufgabe- & Haldenbänder





Rockster Austria International GmbH ist ein österreichischer Hersteller mit langjähriger Erfahrung und umfassendem Know-How in der Aufbereitungs- und Recyclingindustrie. Das Produktangebot fokussiert sich auf raupenmobile Prall- und Backenbrecher, Siebanlagen sowie Aufgabe- und Haldenbänder.

„Unsere Anlagen werden für rentables Recycling und effiziente Aufbereitung von Asphalt, Beton und Bauschutt, sowie für die effektive Verarbeitung von Naturstein eingesetzt. Mit Innovationen, wie dem originalen DUPLEX-System oder dem doppel funktionalen Rückführ-/Haldenband, demonstrieren wir wiederholt unseren fortschrittlichen Ansatz zur Verbesserung und Entwicklung effizienterer Recycling- und Aufbereitungsmethoden.“

Rockster-Maschinen werden weltweit in mehr als 50 Länder verkauft. Unser Vertriebspartnernetzwerk garantiert das ideale Paket aus Produkt und Service vor Ort, um den täglichen Erfolg unseren Kunden zu unterstützen und zu sichern.

## Inhaltsverzeichnis

Erfolgsgeschichte.....	4
Interne F&E / Produktion.....	6
Recycling & Aufbereitung.....	8
Rockster Vorteile.....	10
<b>Brecher</b> .....	12
Optionen (inkl. Duplex & Windsichter).....	26
<b>Siebanlagen</b> .....	28
Grobsiebanlagen .....	30
Feinsiebanlagen .....	32
Trommelsiebanlagen .....	34
Haldenbänder .....	36
Aufgabebänder .....	38





BETON / ASPHALT / BAUSCHUTT  
ZIEGEL / EISENERZ / KOHLE / NATURSTEIN  
GLAS / DOLOMIT / GRANIT / KALKSTEIN



MAXIMALE  
FLEXIBILITÄT



HYDROSTATISCHER  
ANTRIEB



EINFACHE  
BEDIENUNG



HOHE & KONSTANTE  
LEISTUNG



ERHÖHTE  
MOBILITÄT



LANGFRISTIGE  
ZUVERLÄSSLICHKEIT



## ERFOLGSGESCHICHTE

Die mittlerweile über 800 verkauften Maschinen weltweit bieten die besten Referenzen für zukünftige Kunden. Das 2004 in Enns (Oberösterreich) gegründete Unternehmen startete mit nur einem Prall- und einem Backenbrechermodell. Rocksters Innovationen, wie zB das Original DUPLEX-SYSTEM waren ein starker Antrieb, der dem Unternehmen neue Marktchancen eröffnete. In weniger als 15 Jahren hat sich die Produktpalette mit enormer Geschwindigkeit erweitert.

Sie umfasst mittlerweile eine Vielzahl mobiler Prallbrecher, Backenbrecher und Siebanlagen (Fein-, Grobsiebanlagen, sowie Trommelsiebe), mobile Aufgabel- sowie Haldenbänder. Die hohe Kundennachfrage machte im Jahr 2019 eine erneute Expansion notwendig. Mit der vergrößerten, hausinternen Produktionshalle werden in Punkto Qualitätssicherung, fortschrittliche Technologien und Liefergeschwindigkeit neue Maßstäbe gesetzt.



### 2004

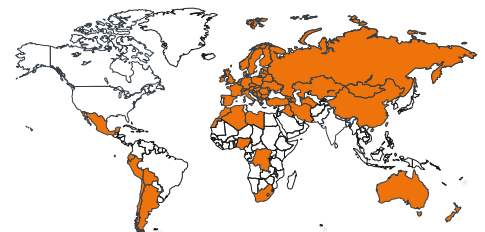
Gründung der Kormann Rockster Recycler GmbH in Enns, Oberösterreich. Entwicklung des R900 Prallbrechers und R800 Backenbrechers.

### 2005 - 2007

Serienproduktion von R800 und R900. Aufbau von europäischem Vertriebsnetz. Internationales Patent für das „Rockster Duplex System“. Innovationspreis in Zaragoza, Spanien.

### 2008 - 2013

Markterweiterung nach Australien, Asien, Russland, Südamerika und Afrika. Gründung Rockster Deutschland & China. Erweiterung um Fein- und Grobsiebanlagen. Weltweit 1. Hybrid Prallbrecher.





R700HL - 2004



SCHWEDEN



ÖSTERREICH



TÜRKEI



KOLUMBIEN



VEREINIGTE STAATEN



BERMUDA



SÜDAFRIKA

## 2014 - 2015

Serienproduktion des Prallbrechers R1100DS inkl. Duplex-Funktion & R1100S mit stufenloser, vollhydraulischer Spaltverstellung. Patent für doppelfunktionales Rückführ- / Haldenband.



## 2016 - 2017

Gründung von Rockster North America Inc. und Erweiterung der Produktlinie um Trommelsiebe und Haldenbänder. Entwicklung und Produktion des neuen Prallbrechers R1000S.



## 2018 - 2021

Die Rockster-Produktionslinie wurde am neuen Hauptsitz in Oberösterreich eingerichtet, um 60 weitere Maschinen pro Jahr zu produzieren. Anpassung aller Maschinen an die neuesten Abgasnormen.





## INTERNE F&E / PRODUKTION

Um technologisch fortschrittlichste Produkte mit gleichbleibender Spitzenqualität anbieten zu können, baut Rockster seine Maschinen in der österreichischen Firmenzentrale. Jede Anlage durchläuft strenge Qualitätskontrollen und zahlreiche Tests. Neben der Produktion und dem Qualitätsmanagement befindet sich auch die Abteilung Forschung und Entwicklung am

firmeneigenen Produktionsstandort. Das ermöglicht dem gesamten Team, sich rasch abzustimmen und Kundenwünsche, Weiter- und Neuentwicklungen auf schnellstem Wege umzusetzen. Somit werden Optimierungen stetig vorangetrieben.

- Gleichbleibende Qualität
- Kürzere Lieferzeiten
- Höchste Qualitätsstandards
- Rasche Umsetzung von Optimierungen
- Modifikation nach Kundenwunsch







## RECYCLING & AUFBEREITUNG

Mehr als die Hälfte des weltweiten Abfallaufkommens wird durch Baurestmassen, Asphaltabbruch oder Aushubmaterial verursacht. Sinkende Deponiemöglichkeiten, steigende Entsorgungskosten und die zunehmende Rohstoffverknappung verlangen, auch in der Bauindustrie, immer mehr nach nachhaltigen und umweltfreundlichen Lösungen.

Gerade im Bausektor nehmen die Rückgewinnung von Baurestmassen und die Verarbeitung von Naturstein vermehrt eine zentrale Rolle ein.

Recycling ist ein wichtiger Erfolgsfaktor und wird auch in Zukunft nicht wegzudenken sein. Denn Nachhaltigkeit und Schonung von natürlichen Ressourcen werden weltweit für Unternehmen immer wichtiger.

- Keine Entsorgungs- & Transportkosten
- Vermeidung von zusätzlichen Kosten für den Kauf teurer Rohstoffe
- Höherer Gewinn durch Verkauf des Endproduktes



Beto



Recycelte Betonblöcke 0/16





Bauschutt



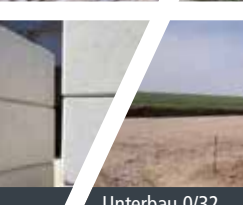
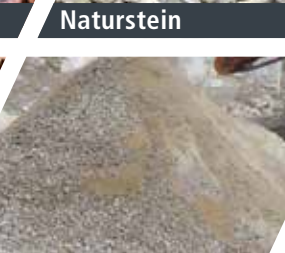
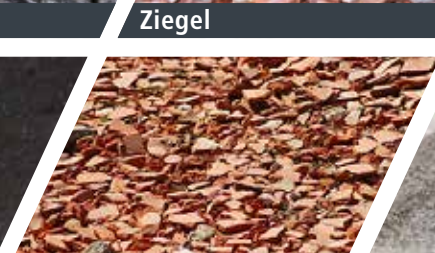
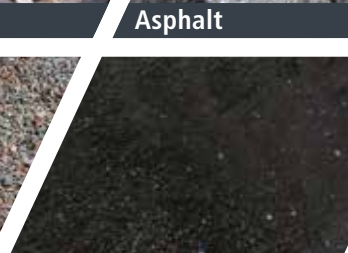
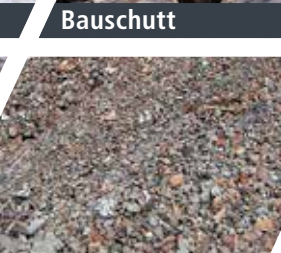
Asphalt



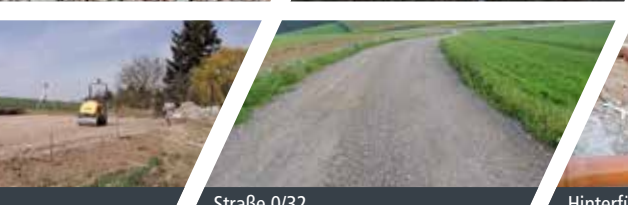
Ziegel



Naturstein



Unterbau 0/32



Straße 0/32



Hinterfüllung 0/64



Forststraße 0/32



## ROCKSTER VORTEILE

Rockster kombiniert in allen mobilen Brech- und Siebanlagen den neuesten Stand der Technik mit bewährten Technologien. Der praxisbezogene Input des weltweiten Rockster-Netzwerkes spielt eine wesentliche

Rolle. Zuverlässige, robuste Recycling-Anlagen mit hoher Leistung und einer Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten garantieren jedem Rockster-Kunden maximale Effizienz und Rentabilität.



**BRECHER  
ÜBERLASTSCHUTZ**



**HYDROSTATISCHER  
ANTRIEB**



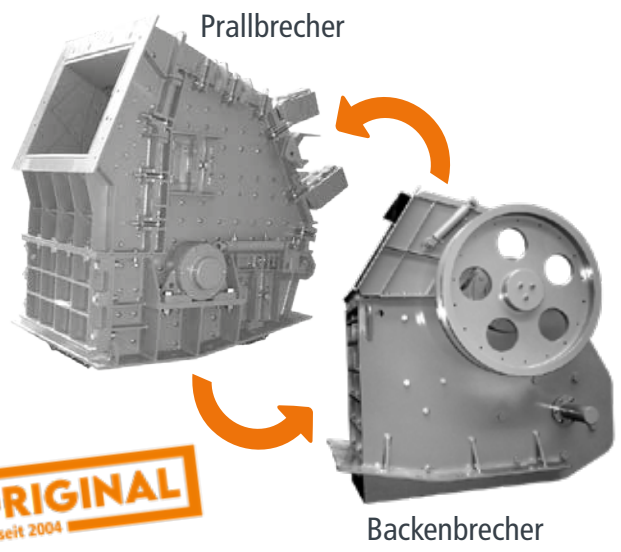
**DAS ORIGINAL DUPLEX SYSTEM  
1 ANLAGE - 2 BRECHER**



**MAXIMALE  
FLEXIBILITÄT**



**STUFENLOSE ANPASSUNG DER  
ROTORGESCHWINDIGKEIT**



### WARUM HYDROSTATISCHER ANTRIEB?

- > Entfall der herkömmlichen Kupplung (kein Verschleiß)
- > Individuelle Anpassung der Brecherdrehzahl
- > Brecher Überlastschutz
- > Energieanpassung nach Bedarf
- > Erzielung gleichmäßiger Durchsatzleistung
- > Üppige Kraftreserven

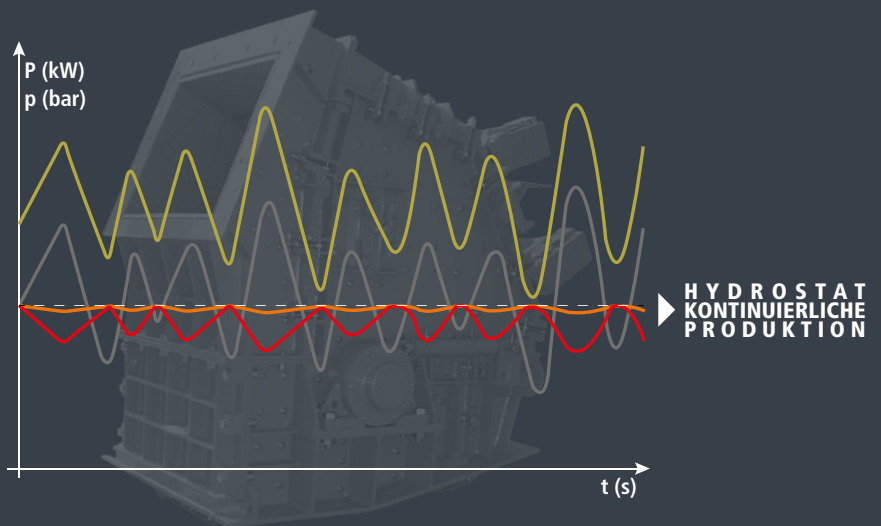


**VARIABLER LEISTUNGSBEDARF DES BRECHERS**

**DRUCK HYDROSTAT**

**HYDROSTATISCHER ANTRIEB**  
kontinuierliche Leistung

**DIREKTANTRIEB (KUPPLUNG)**  
geringere Energieunterstützung und Zerkleinerungsgeschwindigkeit bei hoher Last. Erhöhtes Überkorn und mögliche Brecherblockaden





## „KOMPAKT UND TROTZDEM LEISTUNGSSTARK“

„Ich wurde durch andere Firmen auf die mobilen Brechanlagen von ROCKSTER aufmerksam gemacht. Für mich ist es wichtig, dass die Anlagen leicht zu transportieren und trotzdem sehr leistungsstark sind. Da unsere Projekte oft auf engem Raum und speziell beim Wegebau auch auf steilem Gelände durchgeführt werden, darf die Anlage nicht zu groß und schwer sein. Der Rockster Prallbrecher R700S ist äußerst kompakt und trotzdem leistungsstark, auch das PreisLeistungsverhältnis stimmt.“ **Christoph Wagner (Wagner Christoph Erdbau)**

## SERIENAUSSTATTUNG

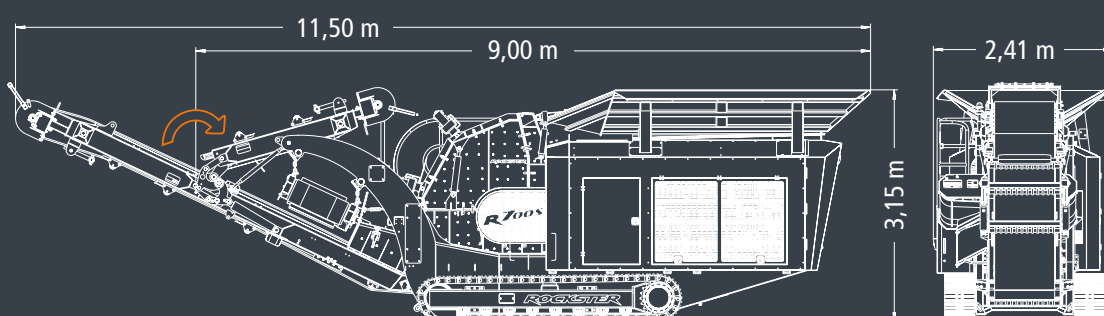
- Aufgabebunker (Hardox)
- Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- Permanentmagnetabscheider
- Brecher Überlastschutz
- Schallisolierte Motorverhausung
- Staubunterdrückung
- Funkfernbedienung
- Elektronische Steuerung mit Farbdisplay



Seitenband, Breite: 400 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 2,2 m



## R700S



### Transportabmessungen R700S

Länge:	9,00 m
Breite:	2,41 m
Höhe:	3,15 m
Gewicht:	19,90 t

## PRALLBRECHER

**Einlauföffnung:** 710 x 650 mm

**Durchsatzleistung:** bis zu 150 t/h (je nach Material)

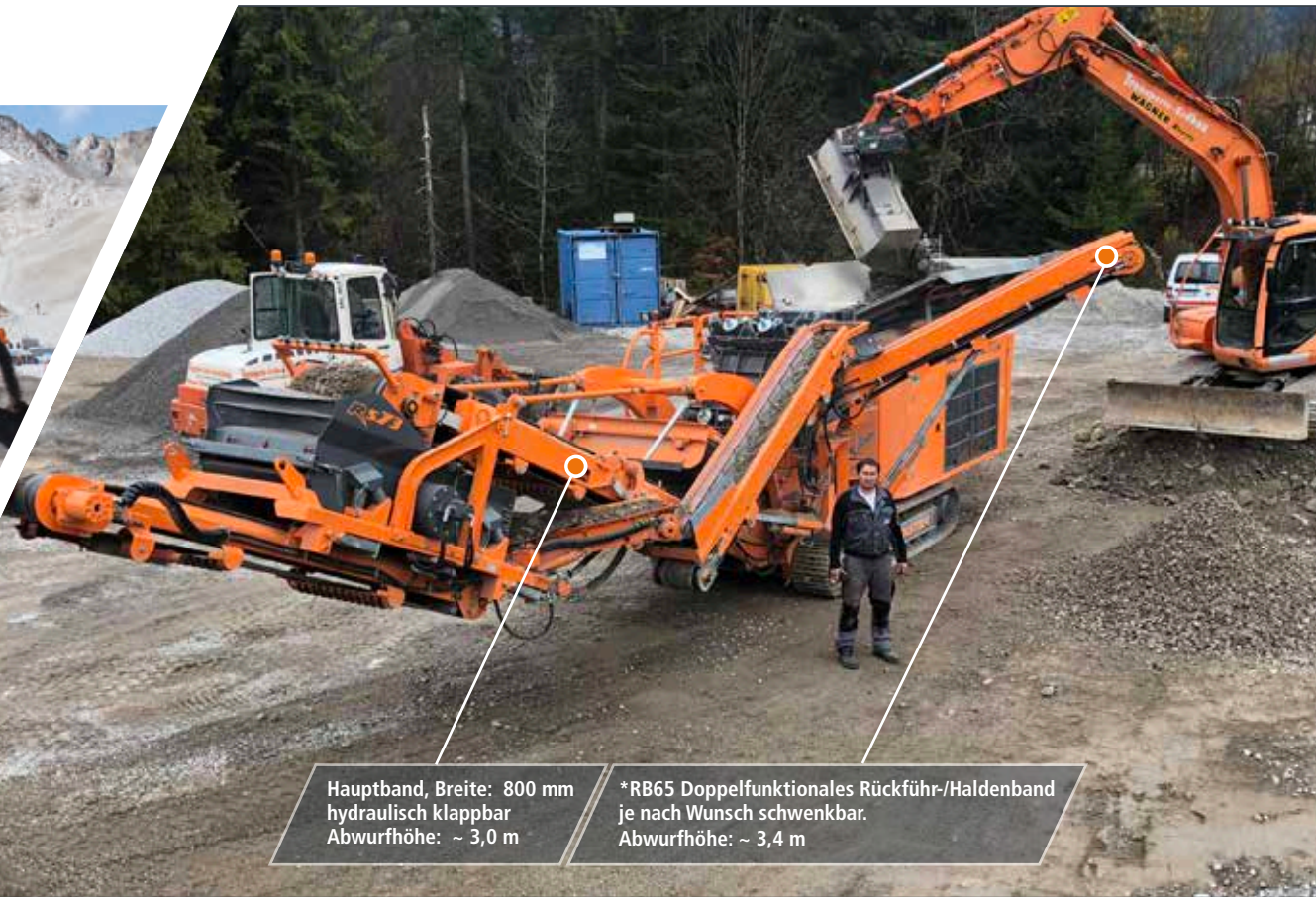
**Antrieb:** Tier 3A - Stage IIIA / Tier 4 Final / Stage V

**Rotor:** 4 Schlagleisten / **Rotordurchmesser:** 930 mm

**2 Prallschwingen:** individuell & hydraulisch verstellbar

**Brecherantrieb:** hydrostatisch - konstanter Durchsatz

**\*RS73 Siebbox:** 1830 x 1000 mm



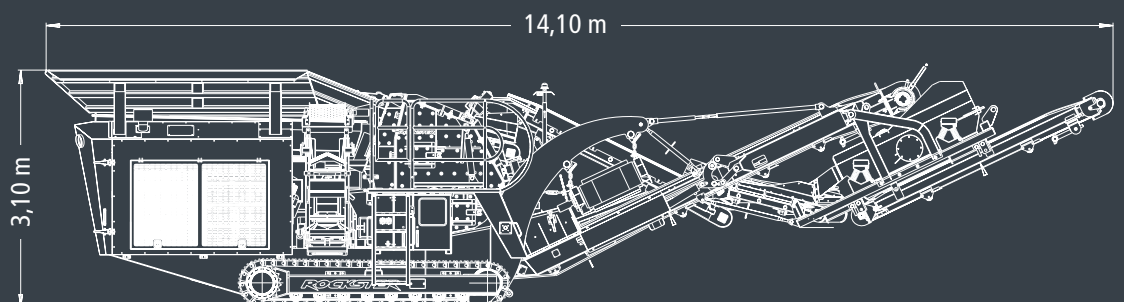
Hauptband, Breite: 800 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 3,0 m

\*RB65 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband  
je nach Wunsch schwenkbar.  
Abwurfhöhe: ~ 3,4 m

## R700S + RS73 + RB65

### Transportabmessungen R700S + RS73 + RB65

Länge:	14,10 m
Breite:	2,52 m
Höhe:	3,10 m
Gewicht:	22,80 t





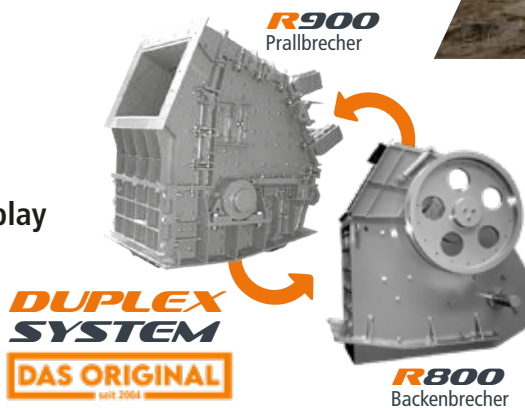
## „TOP ANLAGE AUCH FÜR HARTEN STAHLBETON“

„Wir setzen den R800 für schwer armierten Beton ein und dank Siebsystem und Magnetabscheider hat das Material bereits in einem Arbeitsgang die gewünschte Fraktionsgröße, ist vom Eisen befreit und kann sofort verkauft werden. Außerdem hat diese Anlage für uns die optimalen Transportmaße und ein Gewicht von nur 29 Tonnen, wodurch wir keine Transportbeschränkungen haben. Ein auf 1000 Stunden erhöhtes Wartungsintervall, niedrige Service- und Betriebskosten durch geringeren Verschleiß sind weitere Benefits.“ **OOO** „Prominvest“

## SERIENAUSSTATTUNG

- › Aufgabebunker (Hardox)
- › Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- › Umschaltenschurre (Haupt-/Seitenband)
- › Permanentmagnetabscheider
- › Brecher Überlastschutz
- › Schallisolierte Motorverhausung
- › Staubunterdrückung
- › Funkfernbedienung
- › Elektronische Steuerung mit Farbdisplay
- › DUPLEX-fähig

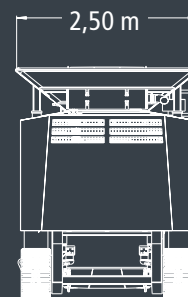
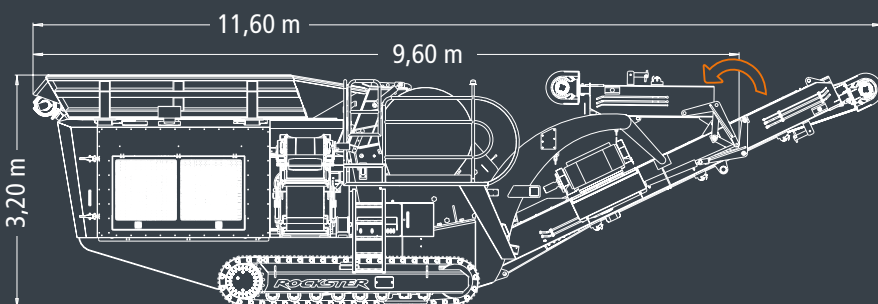
Die spezielle Konstruktion der Brechereinheiten ermöglicht den Austausch von Backen- auf Prallbrecher (und umgekehrt) innerhalb weniger Stunden.



Hauptband, Breite: 1000 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 3,2 m



## R800



### Transportabmessungen R800

Länge:	9,60 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	25,70 t

# R800

## BACKENBRECHER

Einlauföffnung: 800 x 500 mm

Durchsatzleistung: bis zu 120 t/h (je nach Material)

Antrieb: Tier 3A - Stage IIIA / Tier 4 Final / Stage V

Zerkleinerungsgrad: 1:8

Spaltverstellung: vollhydraulisch

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

\*RS83 Siebbox: 1830 x 1200 mm

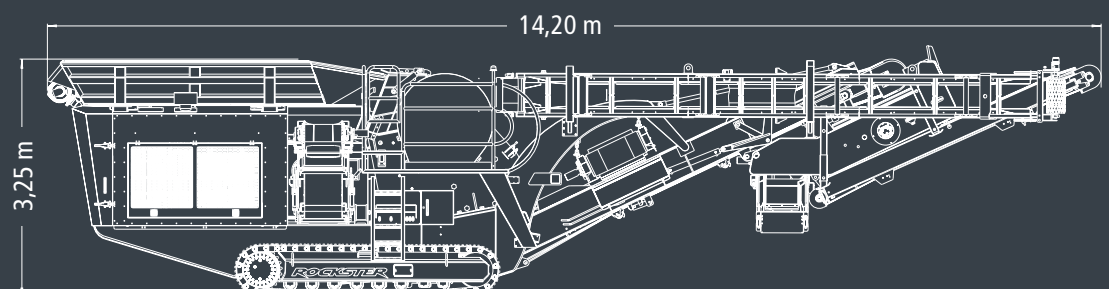


Seitenband, Breite: 500 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 2,3 m

## R800 + RS83 + RB75

### Transportabmessungen R800 + RS83 + RB75

Länge:	14,20 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,25 m
Gewicht:	29,10 t



\*Option - RS83 Siebbox und RB75 Rückföhrband 15



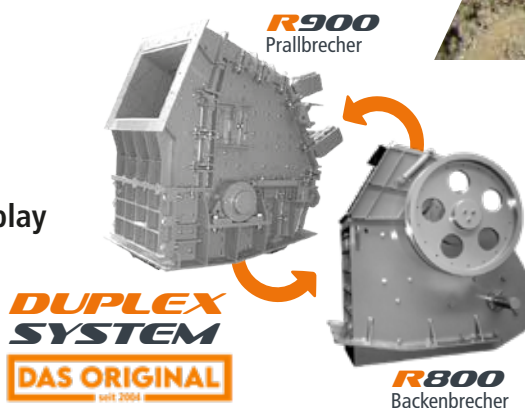
## „KEINE UNNÖTIGE ELEKTRONIK. NUR BRECHEN!“

„Hauptargument für einen weiteren Rockster Prallbrecher war für mich die unschlagbare Durchsatzleistung. Ich testete auch Anlagen anderer Hersteller, doch in der Brechleistung hat diese Maschine im unmittelbaren Vergleich eindeutig die Nase vorne. Rockster bietet unzählige Einstellungsparameter, die man optimieren kann, um wirklich alles aus der Maschine herauszuholen. Sind diese Einstellungen erstmal gespeichert, ist die Bedienung sehr simpel: Schlüssel umdrehen – auf den Bagger setzen – 2 Mal Start drücken und es geht schon los.“  
 Holger Koppitz (Bauschutt Brecher GmbH)

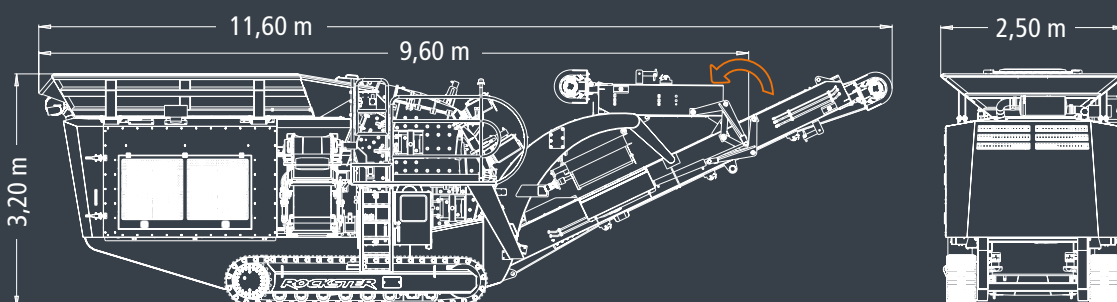
## SERIENAUSSTATTUNG

- Aufgabebunker (Hardox)
- Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- Permanentmagnetabscheider
- Brecher Überlastschutz
- Schallisolierte Motorverhausung
- Staubunterdrückung
- Funkfernbedienung
- Elektronische Steuerung mit Farbdisplay
- DUPLEX-fähig

Die spezielle Konstruktion der Brechereinheiten ermöglicht den Austausch von Backen- auf Prallbrecher (und umgekehrt) innerhalb weniger Stunden.



## R900



### Transportabmessungen R900

Länge:	9,60 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	25,50 t



## PRALLBRECHER

Einlauföffnung: 900 x 720 mm

Durchsatzleistung: bis zu 240 t/h (je nach Material)

Antrieb: Tier 3A - Stage IIIA / Tier 4 Final / Stage V

Rotor: 4 Schlagleisten / Rotordurchmesser: 1020 mm

2 Prallschwingen: individuell & hydraulisch verstellbar

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

\*RS83 Siebbox: 1830 x 1200 mm

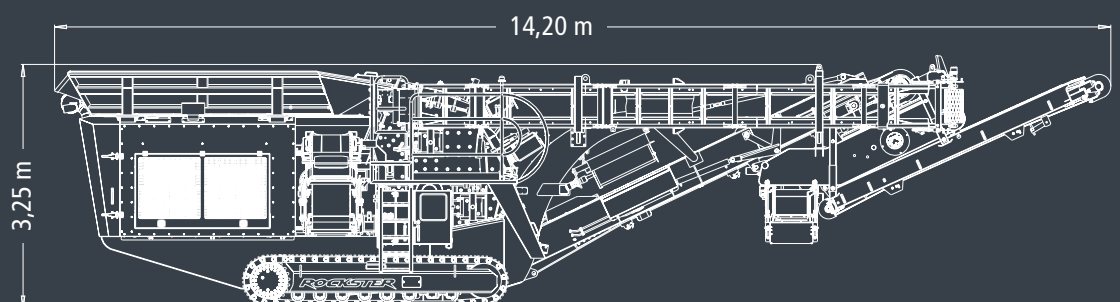


Seitenband, Breite: 500 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 2,3 m

Hauptband, Breite: 1000 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 3,2 m

### Transportabmessungen R900 + RS83 + RB75

Länge:	14,20 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,25 m
Gewicht:	28,60 t





## „EXTREM GUT ENTWICKELTER BRECHER“

„Diese Maschine befindet sich in der optimalen Leistungsklasse für Lohnbrecharbeiten. Sie bringt eine gute Leistung pro Stunde und kann in der Natursteinaufbereitung als auch im Bauschutt-Recycling eingesetzt werden. Die Siebbox ist rasch montiert, so kann man vielfältigen Kundenanforderungen gerecht werden und die Bandwaage sorgt für eine einfache und korrekte Abrechnung. Durch die Zusammenarbeit mit unserer Rockster Siebanlage ergeben sich unzählige Möglichkeiten, wir können in nur einem Arbeitsgang 3 exakt definierte Fraktionen erzeugen.“ **Martin Hopf (Hopf Bagger KG)**

## SERIENAUSSTATTUNG

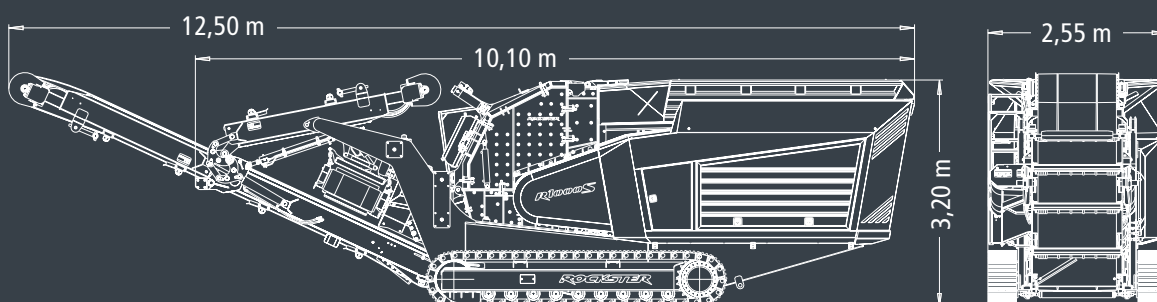
- › Aufgabebunker (Hardox)
- › Vibrationsrinne mit 2-Deck Vorabsiebung
- › Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- › Vibrierende Abzugsrinne
- › Höhenverstellbarer Permanentmagnetabscheider
- › Brecher Überlastschutz
- › Schallisolierte Motorverhausung
- › Staubunterdrückung
- › Funkfernbedienung
- › Elektronische Steuerung mit Farbdisplay
- › Schwenkbare Bühne



Seitenband, Breite: 500 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 2,3 m



## R1000S



### Transportabmessungen R1000S

Länge:	10,10 m
Breite:	2,55 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	31,00 t

## PRALLBRECHER

Einlauföffnung: 960 x 720 mm

Durchsatzleistung: bis zu 280 t/h (je nach Material)

Antrieb: Tier 3A - Stage IIIA / Tier 4 Final / Stage V

Rotor: 4 Schlagleisten

2 Prallschwingen: individuell & hydraulisch verstellbar

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

\*RS100 Siebbox: 2600 x 1350 mm



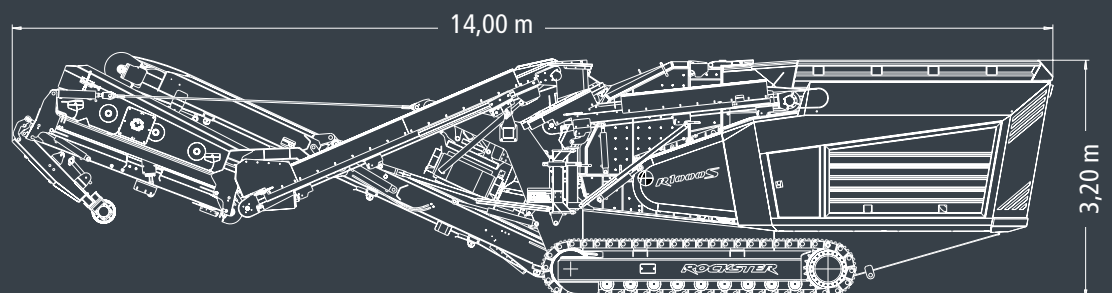
Hauptband, Breite: 1100 mm  
hydraulisch absenk- und klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 3,3 m

\*RB92 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband  
je nach Wunsch schwenkbar.  
Abwurfhöhe: ~ 3,8 m

## R1000S + RS100 + RB92

### Transportabmessungen R1000S + RS100 + RB92

Länge:	14,00 m
Breite:	2,83 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	35,50 t





## „WENN DIE QUALITÄT ÜBERZEUGT KAUFT MAN GERNE WIEDER“

„Unser R1100S erzeugt in etwa 250-300 Tonnen Endkorn 0/45 pro Stunde. Den Recyclingbeton verwenden wir vor allem als Frostkoffer im Tief- und Straßenbau. Recyclingmaterial aus Baurestmassen setzen wir hauptsächlich für Schüttungen ein. Durch die gute, kubische Körnung, die der Prallbrecher erzeugt, ist eine hervorragende Qualität in der Weiterverarbeitung gegeben. Anstatt unzählige Tonnen Baurestmassen zu deponieren, erschaffen wir mit unserem Brecher neues Wertkorn, welches wir in unseren diversen Bauprojekten einsetzen. So stelle ich mir einen nachhaltigen Materialkreislauf vor.“ **Josef Mayrhofer (Mayrhofer Erdbewegungen GmbH)**

### SERIENAUSSTATTUNG

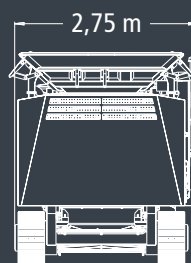
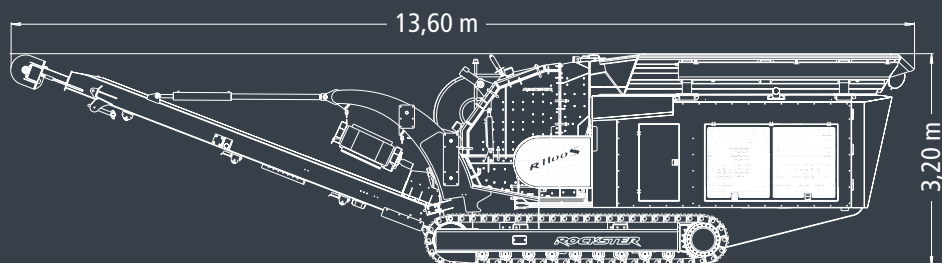
- › Aufgabebunker (Hardox)
- › Vibrationsrinne mit 2-stufiger Vorabsiebung
- › Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- › Permanentmagnetabscheider
- › Brecher Überlastschutz
- › Schallisolierte Motorverhaussung
- › Staubunterdrückung
- › Funkfernbedienung
- › Elektronische Steuerung mit Farbdisplay



Seitenband, Breite: 650 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 2,4 m



## R1100S



### Transportabmessungen R1100S

Länge:	13,60 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	32,90 t

## PRALLBRECHER

Einlauföffnung: 1100 x 720 mm

Durchsatzleistung: bis zu 380 t/h (je nach Material)

Antrieb: Tier 3A - Stage IIIA / Tier 4 Final / Stage V

Rotor: 4 Schlagleisten

2 Prallschwingen: individuell & hydraulisch verstellbar

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

\*RS114S Siebbox: 3100 x 1350 mm



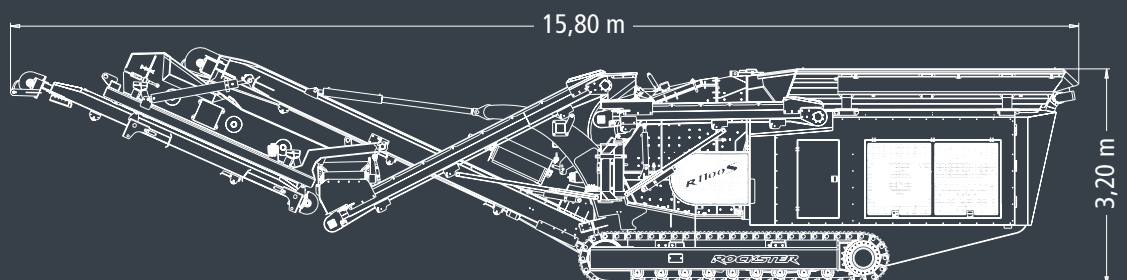
Hauptband, Breite: 1200 mm  
hydraulisch absenkbar  
Abwurfhöhe: ~ 3,5 m

\*RB95 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband  
je nach Wunsch schwenkbar.  
Abwurfhöhe: ~ 3,6 m

## R1100S + RS114S + RB95

### Transportabmessungen R1100S + RS114S + RB95

Länge:	15,80 m
Breite:	2,99 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	37,10 t





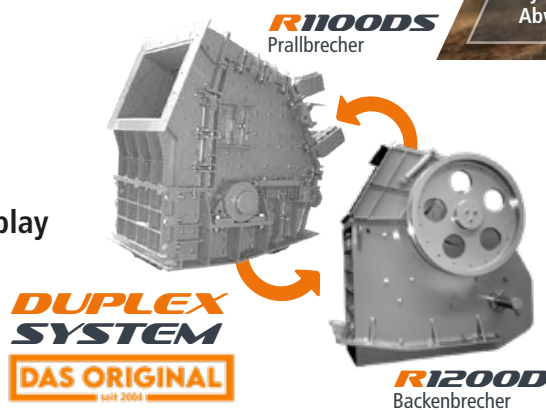
## „DIE HALBE MILLION GEKNACKT“

„Rockster hat für uns eine neue Siebbox mit 3100 x 1350mm konstruiert, mit welcher auch bei Korngrößen unter 22 mm eine gute Durchsatzleistung erzielt wird. Ein weiterer wesentlicher Vorteil dieses Siebsystems ist die Haldenfunktion des Rückführbandes, welche uns die Erzeugung von zwei Fraktionen in einem Arbeitsgang ermöglicht. Die Haldenfunktion nützen wir vor allem in der Kiesgrube. Ich kann die Maschine außerdem inklusive Siebsystem transportieren und da wir die Anlage zu 70% bei Kunden vor Ort einsetzen, spielen einfacher Transport und geringes Gewicht eine wichtige Rolle.“ Bruno Urschitz (Ing. Bruno Urschitz GmbH)

## SERIENAUSSTATTUNG

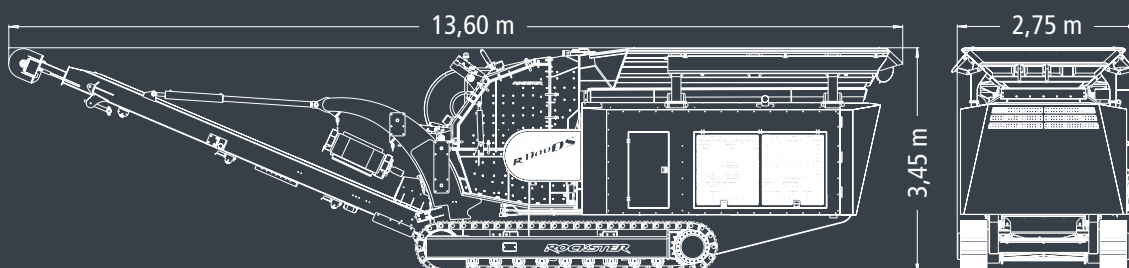
- Aufgabebunker (Hardox)
- Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- Umschaltschurre (Haupt-/Seitenband)
- Permanentmagnetabscheider
- Brecher Überlastschutz
- Schallisolierte Motorverhaugung
- Staubunterdrückung
- Funkfernbedienung
- Elektronische Steuerung mit Farbdisplay
- DUPLEX-fähig

Die spezielle Konstruktion der Brechereinheiten ermöglicht den Austausch von Backen- auf Prallbrecher (und umgekehrt) innerhalb weniger Stunden.



Seitenband, Breite: 650 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 2,4 m

## R1100DS



### Transportabmessungen R1100DS

Länge:	13,60 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,45 m
Gewicht:	33,40 t

## PRALLBRECHER

Einlauföffnung: 1100 x 720 mm

Durchsatzleistung: bis zu 380 t/h (je nach Material)

Antrieb: Tier 3A - Stage IIIA / Tier 4 Final / Stage V

Rotor: 4 Schlagleisten

2 Prallschwingen: individuell & hydraulisch verstellbar

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

\*RS114S Siebbox: 3100 x 1350 mm



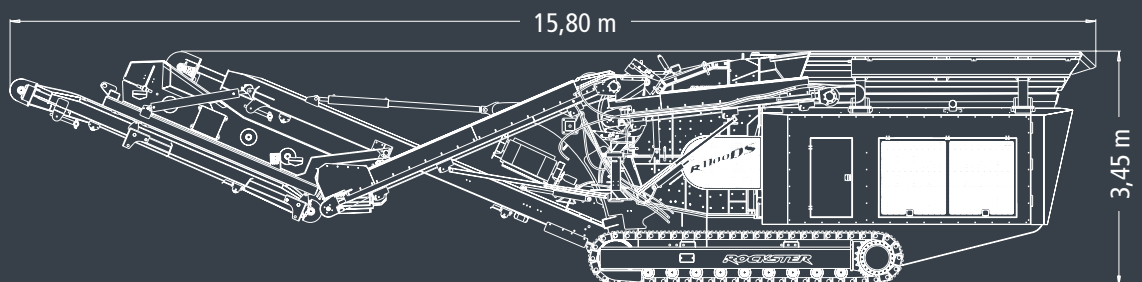
Hauptband, Breite: 1200 mm  
hydraulisch absenkbar  
Abwurfhöhe: ~ 3,5 m

\*RB95 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband  
je nach Wunsch schwenkbar.  
Abwurfhöhe: ~ 3,6 m

## R1100DS + RS114S + RB95

### Transportabmessungen R1100DS + RS114S + RB95

Länge:	15,80 m
Breite:	2,99 m
Höhe:	3,45 m
Gewicht:	38,00 t





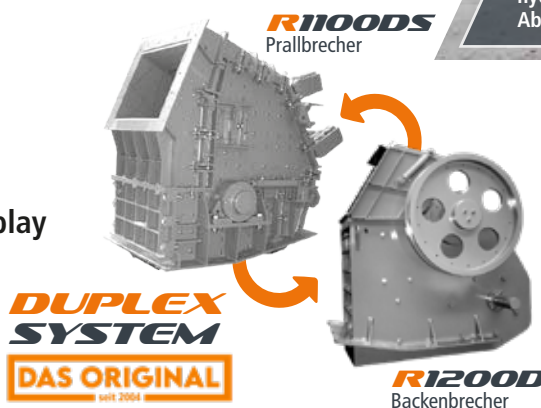
## „EIN VIELSEITIGES UND EINZIGARTIGES SYSTEM“

„Ausgestattet mit dem einzigartigen, originalen Duplex-System (seit 2004) kann der Brecher schnell vom Backen- zum Prallbrecher umgebaut werden. Dies ermöglicht es uns, rasch auf verschiedene und durchaus anspruchsvolle Kundenbedürfnisse zu reagieren. Der Hauptgrund, warum wir uns für den Rockster-Brecher entschieden haben, ist dieses Duplex-System. Es bietet uns durch Flexibilität und Vielseitigkeit einen spürbaren Wettbewerbsvorteil.“ Beni Poltera (Kieswerk Casaccia AG)

### SERIENAUSSTATTUNG

- › Aufgabebunker (Hardox)
- › Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- › Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- › Permanentmagnetabscheider
- › Brecher Überlastschutz
- › Schallisolierte Motorverhausung
- › Staubunterdrückung
- › Funkfernbedienung
- › Elektronische Steuerung mit Farbdisplay
- › DUPLEX-fähig

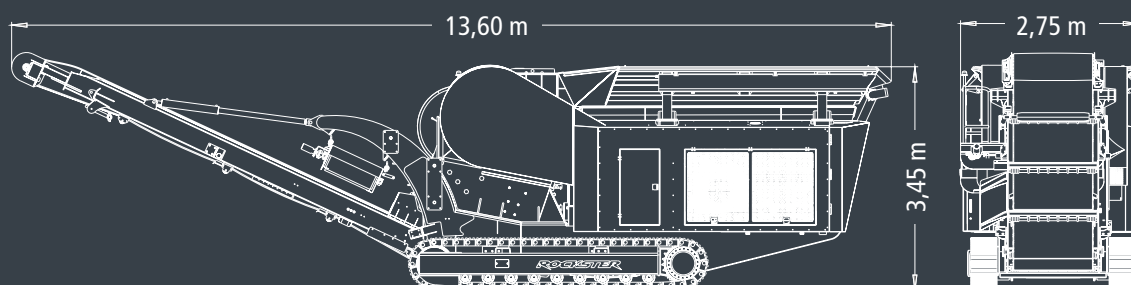
Die spezielle Konstruktion der Brechereinheiten ermöglicht den Austausch von Backen- auf Prallbrecher (und umgekehrt) innerhalb weniger Stunden.



Seitenband, Breite: 650 mm  
hydraulisch klappbar  
Abwurfhöhe: ~ 2,4 m



### R1200D



#### Transportabmessungen R1200D

Länge:	13,60 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,45 m
Gewicht:	38,40 t



# R1200D

## BACKENBRECHER

Einlauföffnung: 1200 x 680 mm

Durchsatzleistung: bis zu 230 t/h (je nach Material)

Antrieb: Tier 3A - Stage IIIA / Tier 4 Final / Stage V

Zerkleinerungsgrad: 1:8

Spaltverstellung: vollhydraulisch

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

\*RS114S Siebbox: 3100 x 1350 mm

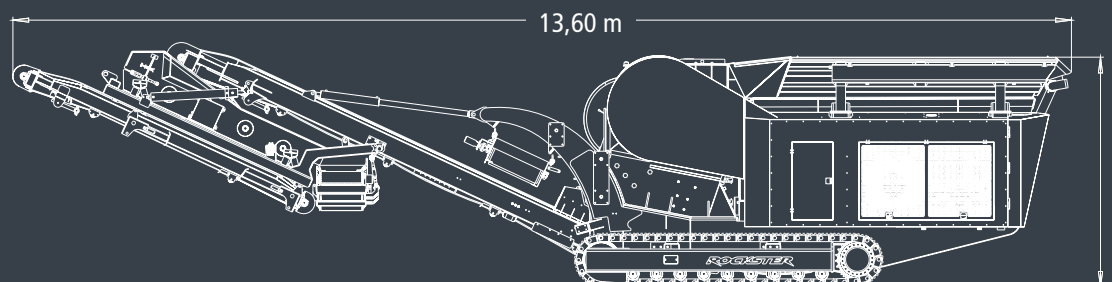


Hauptband, Breite: 1200 mm  
hydraulisch absenkbar  
Abwurfhöhe: ~ 3,5 m

## R1200D + RS114S

### Transportabmessungen R1200D + RS114S

Länge:	15,80 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,45 m
Gewicht:	41,50 t



\*Option - RS114S Siebbox 25

**DAS ORIGINAL**  
seit 2004



## DUPLEX - EINE ANLAGE, ZWEI BRECHER

Das hydrostatische Antriebssystem und die spezielle Konstruktion der Rockster Brecher, ermöglichen den Austausch zwischen Backenbrecher und Prallbrecher innerhalb weniger Stunden. Die Verwendung verschiedener Brechereinheiten auf einem Grundrahmen garantiert maximierte Maschinenauslastung und rasche Anpassung an unterschiedlichste Anforderungen.

## BRECHER OPTIONEN\*

\* Die Brecheroptionen können je nach Modell variieren. Bitte wenden Sie sich an Ihren Rockster-Ansprechpartner, um weitere Informationen zu erhalten.



1



Zentralschmierung

2



Schlagleisten-Wechselsystem

3



Hauptband-Verschleißschutz

4



Luftkompressor

5



Schallschutzhaube

6



Wasserpumpe

7



Bandwaage inkl. Drucker

8



Hauptband-Servicevorrichtung

## SIEBSYSTEM



Das optionale Siebssystem besteht aus dem kompakten Kreisschwingsieb und dem rechtlich geschützten Rückführ-/ Haldenband. Dieses Siebssystem ermöglicht einen geschlossenen Brechkreislauf und bildet somit die perfekte

Ergänzung für die raupenmobile Kompaktbrechanlage zur Erstellung von 100% definiertem Endkorn. Zusätzlich ist das Rückführband als Haldenband zur Produktion einer zweiten Endkorngröße verwendbar.

## RVB1700 - WINDSICHTER



SCAN & SCHAU



### FÜR EIN REINERES UND QUALITATIV HOCHWERTIGERES ENDPRODUKT

Der Windsichter RVB1700 trennt nichtmineralische von mineralischen Stoffen.








Durch ein variabel regulierbares Gebläse, welches über flexible Verbindungsschläuche die Luftdüse versorgt, werden unvermeidbare Verunreinigungen des Brechgutes, wie Styropor, Textilien, Gips, Folien, Holz, etc. weggeblasen.

Luftmenge:	bis zu 1.700 m <sup>3</sup> /h
Differenzdruck:	bis zu 7.000 Pa
Antriebsleistung:	bis zu 15 kW
Drehzahl:	bis zu 3.200 min <sup>-1</sup>
Gewicht:	ca. 150 kg



## EFFIZIENTE SIEBTECHNOLOGIE

Mobile Siebanlagen, Trommelsiebe, Aufgabe- & Haldenbänder

-  **KURZE RÜSTZEIT**
-  **EINFACHE BEDIENUNG**
-  **GERINGE AUFGABEHÖHE**
-  **OPTIMALE TRANSPORTABMESSUNGEN**
-  **ROBUSTE STAHLKONSTRUKTION**
-  **HYDRAULISCH KLAPPBARE AUSTRAGEBÄNDER**
-  **EINFACHER ZUGANG ZUM MOTORRAUM**





KOHLE / BETON / ASPHALT / BAUSCHUTT / ERDE  
GLAS / RESTMÜLL / KOMPOST / NATURSTEIN / ZIEGEL  
HACKSCHNITZEL / MUTTERBODEN / METALL  
BAU- & ABBRUCHMATERIAL / AUSHUBMATERIAL  
SAND / KIES



## RAUPENMOBILE 2-DECK GROBSIEBANLAGEN

	RSS410	RSS514	RSS518	RSS712
<b>Aufgabetrichter</b>				
Breite:	1,90 m	2,70 m	3,10 m	1,83 m
Länge:	3,55 m	3,70 m	4,60 m	3,15 m
Max. Volumen:	4,5 m <sup>3</sup>	7,2 m <sup>3</sup>	8,0 m <sup>3</sup>	4,8 m <sup>3</sup>
<b>Siebfläche (beide Decks)</b>				
Länge:	3,00 m	4,30 m	5,50 m	3,70 m
Breite:	1,20 m	1,52 m	1,52 m	2,00 m
Winkel:	15° fix	15°-19°	13°-17°	
<b>Abwurfhöhen</b>				
Feinkorn:	~ 3,10 m	~ 3,80 m	~ 3,85 m	2,30 m
Mittlere Körnung:	~ 2,80 m	~ 3,60 m	~ 3,60 m	
Überkornband:	~ 3,10 m	~ 3,40 m	~ 3,40 m	3,90 m
<b>Abmessungen Arbeitsstellung</b>				
Länge:	11,54 m	13,60 m	15,50 m	12,30 m
Breite:	11,25 m	13,90 m	13,85 m	2,60 m
Höhe:	3,70 m	4,40 m	4,90 m	4,10 m
<b>Antrieb:</b>	Dieselmotor	Dieselmotor	Dieselmotor	Dieselmotor
<b>Transportabmessungen</b>				
Länge:	9,90 m	13,60 m	15,80 m	10,80 m
Breite:	2,35 m	3,00 m	3,00 m	2,30 m
Höhe:	3,10 m	3,40 m	3,40 m	3,10 m
Gewicht:	~15,60 t	~24,30 t*	~30,50 t*	~20,00 t

\*Gewicht mit Bandaufgeber.

RSS514 Gewicht mit Plattenbandaufgeber: ~27,50 t / RSS518 Gewicht mit Plattenbandaufgeber: ~32,00 t



RSS712



RSS514



# GROBSIEB- ANLAGEN

**RSS410**

**RSS514**

**RSS518**

**RSS712**

Entworfen für eine Vielzahl von Anwendungen und maximale Mobilität. Die Grobsiebanlagen können zur Trennung von Bauschutt, Asphalt, Beton, Ziegel, Kohle, Metall, Mutterboden, Kompost und Naturstein eingesetzt werden.



**RSS410**



## OPTIONEN:

- › Dieselmotor Stage IIIA / Tier 4 final / Stage V
- › Oberes Deck: Maschensieb, Plattenrost, Fingersieb, Lochblech
- › Funkfernbedienung
- › Bunkererweiterungen (nur für RSS410)
- › Plattenbandaufgeber (nur für RSS514 & RSS518)



## RAUPENMOBILE 2- UND 3-DECK FEINSIEBANLAGEN

	RDS410 2-Deck	RDS514 2-Deck	RDS520 2-Deck
<b>Aufgabetrichter</b>			
Breite:	1,38 m	1,83 m	1,83 m
Länge:	2,80 m	4,30 m	4,30 m
Max. Volumen:	5,80 m <sup>3</sup>	8,0 m <sup>3</sup>	8,0 m <sup>3</sup>
<b>Siebfläche (beide Decks)</b>			
Länge:	3,00 m	3,60 m - 4,35 m	5,50 m - 6,15 m
Breite:	1,20 m	1,50 m	1,50 m
Winkel:	28-36°	22-34°	20-30°
<b>Antrieb:</b>	Dieselmotor	Dieselmotor	Dieselmotor
<b>Abwurfhöhen</b>			
Sandband:	~ 2,85 m	~ 4,30 m	~ 5,80 m
Re. Seitenband, mittl. Körnung:	~ 3,00 m	~ 4,40 m	~ 5,40 m
Überkornband:	~ 3,00 m	~ 4,40 m	~ 5,40 m
Zusätzliches linkes Seitenband:		~ 4,80 m für RTS514	~ 4,80 m für RTS520
<b>Abmessungen Arbeitsstellung</b>			
Länge:	13,60 m	17,50 m	19,80 m
Breite:	11,00 m	15,60 m	19,80 m
Höhe:	4,30 m	5,26 m (2-deck) 5,50 m (3-deck)	6,30 m (2-deck & 3-deck)
<b>Transportabmessungen</b>			
Länge:	11,80 m	16,14 m	18,72 m
Breite:	2,60 m	3,00 m	3,00 m
Höhe:	2,56 m	3,30 m	3,48 m
Gewicht:	~15,50 t	~26,50 t	~35,00 t

	RTS514* 3-Deck	RTS520* 3-Deck
<b>Transportabmessungen</b>		
Länge:	16,14 m	18,72 m
Breite:	3,15 m	3,15 m
Höhe:	3,48 m	3,48 m
Gewicht:	~28,50 t	~38,50 t

\*alle andere Daten sind gleich wie bei RDS514 2-Deck oder RDS520 2-Deck



# FEINSIEB-ANLAGEN

**RDS410** 2-Deck

**RDS514** 2-Deck

**RTS514** 3-Deck

**RDS520** 2-Deck

**RTS520** 3-Deck

Die hocheffizienten Rockster Feinsiebanlagen erlauben die Absiebung feinsten Körnungen auf bis zu vier Fraktionen. Sie gewährleisten optimale Flexibilität und Mobilität mit größtmöglicher Leistung und höchster Kraftstoffeffizienz.



**RDS410**



**RTS514**

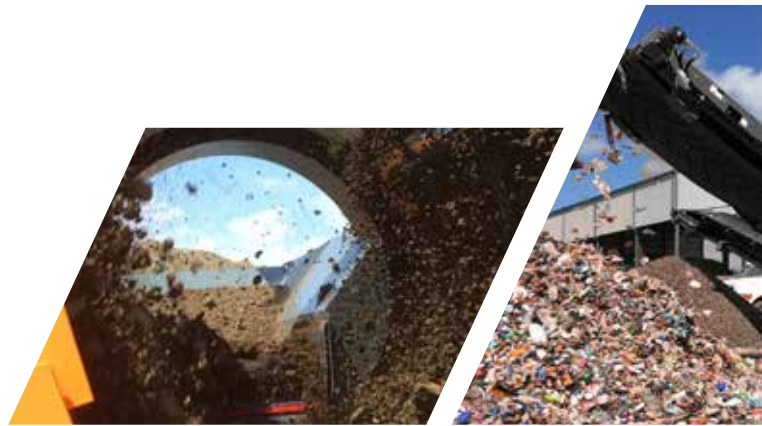
## OPTIONEN:

- › Dieselmotor Stage IIIA / Tier 4 final / Stage V
- › Siebdecks: Maschen- oder Harfensieb
- › Funkfernbedienung
- › Staubeinhausung bei Haupt- und Austragebändern (RDS514, RTS514, RDS520, RTS520)
- › Zwei-Deck Vibrationsrost (RDS514, RTS514, RDS520, RTS520)



## RAUPENMOBILE TROMMELSIEBANLAGEN

	RTT517	RTT720
<b>Aufgabetrichter</b>		
Breite:	1,47 m	2,00 m
Länge:	3,72 m	3,70 m
Max. Volumen:	4,0 m <sup>3</sup>	9,6 m <sup>3</sup>
<b>Trommel</b>		
Länge:	5,15 m	5,50 m
Durchmesser:	1,37 m	2,00 m
Winkel:	0-5°	0-6°
<b>Antrieb:</b>	Dieselmotor	Dieselmotor
<b>Abwurfhöhen</b>		
Sandband:	~ 2,70 m	~ 3,10 m bei 30 Grad
Überkornband:	~ 2,50 m	~ 3,30 m bei 30 Grad
<b>Abmessungen Arbeitsstellung</b>		
Länge:	13,37 m	13,85 m
Breite:	6,37 m	6,90 m
Höhe:	3,15 m	3,74 m
<b>Transportabmessungen</b>		
Länge:	11,69 m	11,35 m
Max. Breite:	2,42 m	3,00 m
Min. Breite:	2,28 m	
Max. Höhe:	2,73 m	3,50 m
Min. Höhe:	2,54 m	
Gewicht:	~14,50 t	~20,0 t



# TROMMEL- SIEBANLAGEN

**RTT517**

**RTT720**

## Vielseitige Separierung mit exaktem Trennschnitt

Die äußerst leistungsstarken und dennoch kompakt gebauten raupenmobilen Trommelsiebanlagen sind sowohl für die Absiebung von Bauschutt als auch für die Absiebung von Restmüll, Aushubmaterial, Mutterboden, Kompost, Hackschnitzel oder Müllverbrennungsasche einsetzbar. Auch in radmobiler Ausführung erhältlich!



**RTT720**



**RTT720**



**RTT720**



## OPTIONEN:

- › Dieselmotor Stage IIIA / Tier 4 final / Stage V
- › Ferngesteuerter Aufgaberost
- › Lochblechsiebe
- › Funkfernbedienung
- › Radmobile Ausführung
- › Vibrationsaufgaberost (nur für RTT720)



## RAUPENMOBILE HALDENBÄNDER

	RST18	RST23	RST30
Länge:	18,30 m	23,00 m	31,00 m
Gurtbreite:	900 mm	1050 mm	1050 mm
Max. Abwurfhöhe	8,90 m	10,50 m	13,50 m
<b>Aufgabetrichter</b>			
Breite:	2,45 m	2,45 m	2,45 m
Länge:	1,89 m	2,06 m	2,06 m
Max. Volumen:	1,4 m <sup>3</sup>	1,6 m <sup>3</sup>	1,6 m <sup>3</sup>
<b>Antrieb:</b>	Dieselmotor	Dieselmotor	Dieselmotor
<b>Abmessungen Arbeitsstellung</b>			
Länge:	16,60 - 18,30 m	21,00 - 23,00 m	31,00 m
Breite:	bis zu 2,30 m*	2,30 m	2,90 m
Höhe:	8,40 m	10,50 m	13,50 m
<b>Transportabmessungen</b>			
Länge:	12,80 m (12,00 m <sup>**</sup> )	12,80 m (12,00 m <sup>**</sup> )	16,84 m
Breite:	2,14 m	2,30 m	2,90 m
Höhe:	3,10 m (2,59 m <sup>**</sup> )	3,10 m (2,59 m <sup>**</sup> )	3,48 m
Gewicht:	11,00 t	14,50 t	19,00 t

\*\* Container Abmessungen

\*abhängig von Gurtbreite und Motor



# HALDEN- BÄNDER

**RST18**

**RST23**

**RST30**

**Minimierung der Betriebskosten - Maximierung der Förderkapazitäten**  
Rockster Haldenbänder wurden für den Einsatz in Kombination mit Siebmaschinen und Brechern entwickelt und ermöglichen beeindruckende Produktionskapazitäten bei gleichzeitiger Reduzierung der Materialhandling-Kosten.



**RST23**



**RST23**



## OPTIONEN:

- › Bänderweiterung: 4 fach-verstärkter Gurt für weniger Verschleiß
- › Chevron-Gurt
- › Staubeinhausung
- › Dieselmotor Stage IIIA / Tier 4 final / Stage V
- › Radmobile Ausführung



## RAUPENMOBILE AUFGABEBÄNDER

	RFST10	RFST15	RFST20
<b>Hauptband</b>			
Länge:	10,00 m	15,00 m	20,00 m
Breite:	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Max. Abwurfhöhe:	~ 4,00 m	~ 6,40 m	~ 8,80 m
Max. Bunkervolumen:	10,0 m <sup>3</sup> *	10,0 m <sup>3</sup> *	13,0 m <sup>3</sup> *
<b>Antrieb:</b>	Dieselmotor	Dieselmotor	Dieselmotor
<b>Abmessungen Arbeitsstellung</b>			
Länge:	11,68 m	17,30 m	22,49 m
Breite:	2,25 m	2,25 m	2,55 m
Höhe:	4,15 m	6,58 m	8,97 m
<b>Transportabmessungen</b>			
Länge:	11,90 m	11,90 m	16,13 m
Breite:	2,25 m	2,25 m	2,55 m
Höhe:	2,50 m	2,50 m	2,58 m
Gewicht:	~14,4 t	~15,0 t	~17,0 t

\* mit Bunkererweiterung

# AUFGABE- BÄNDER

**RFST10**

**RFST15**

**RFST20**

Entworfen für die Schüttgutindustrie

Rockster Aufgabebänder sind robust und können in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden, darunter Sand & Kies, Zuschlagstoffe, Kohle und Hackschnitzel.

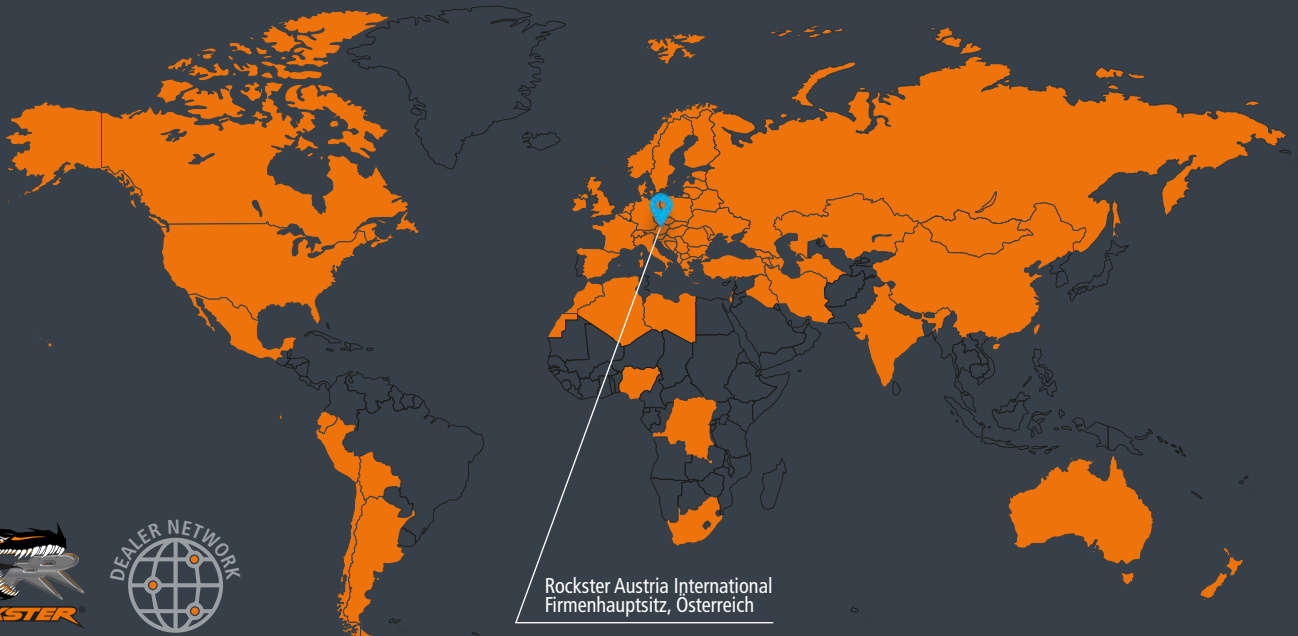


**RFST15**



## OPTIONEN:

- › Staubschutzhaube für Hauptband
- › Fernbedienung
- › Fernbedienung für Schrägrost
- › Dieselmotor Stage IIIA/ Tier 4 final / Stage V
- › Magnetabscheider
- › Bunkererweiterungen



Rockster Austria International  
Firmen Hauptsitz, Österreich

**WELTWEIT IN MEHR ALS 50 LÄNDER VERKAUFT.**

**ROCKSTER Austria International GmbH**  
4212 Neumarkt i.M., Matzelsdorf 72  
AUSTRIA  
+43 720 70 1212  
office@rockster.at  
[www.rockster.at](http://www.rockster.at)



DE / 06 / 2021 Copyright © 2021  
Rockster Austria International GmbH

Authorisierter Rockster Händler: